

CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HÓA

Số: 35

Doanh nghiệp: **TỔNG CÔNG TY HÓA DẦU PETROLIMEX - CTCP**

Địa chỉ: Số 229, Tầng 18 và 19 Tây Sơn, P. Ngã Tư Sở, Quận Đống Đa – TP. Hà Nội

Điện thoại: 04 38513205

Fax: 04 38513207

Email: plc@petrolimex.com.vn

CÔNG BỐ:

- Tiêu chuẩn: **TCCS 35:2017/PLC**
MỠ PLC GREASE LM-2
- Áp dụng cho hàng hóa:
Mỡ PLC GREASE LM-2.

Mã số: 2710

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn công bố nêu trên.

Hà Nội, ngày 28 tháng 06 năm 2017

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Lê Quang Tuấn

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 35:2017/PLC

**MỠ PLC GREASE LM-2
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2017



MỤC LỤC


	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2



LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Mỡ **PLC GREASE LM-2** số hiệu: TCCS 35 : 2017/PLC do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.



 <p>PETROLIMEX TỔNG CÔNG TY HOÁ DẦU PETROLIMEX</p>	<p>MỠ NHỜN PLC GREASE LM-2</p>	<p><u>TCCS 35 :2017/PLC</u> Lần soát xét : 03 Ngày hiệu lực : 28/06/2017</p>
--	--	---

MỠ PLC GREASE LM-2
- YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. **Phạm vi áp dụng:** Tiêu chuẩn này áp dụng cho Mỡ **PLC GREASE LM-2** là loại mỡ được sản xuất từ dầu gốc Lithium kết hợp với 3% MoS₂ (Molybdennum Disulfide) và các phụ gia tăng áp, chống ô xy hóa, chống rỉ (sét) và mài mòn.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	Ký hiệu	Tên tiêu chuẩn
1.	-	Theo phân loại NLGI
2.	ASTM D217	Độ xuyên kim ở 25°C, 1/10 mm
3.	ASTM D217	Độ bền làm việc (60 giã), 1/10 mm
4.	ASTM D566	Nhiệt độ nhỏ giọt, °C, min
5.	ASTM D942	Độ bền oxi hóa, 100h × 99°C, kg/cm ²
6.	ASTM D6138	Tính chống rỉ (SKF Emcore “B”)
7.	ASTM D1263	Khuynh hướng rò rỉ, g, max
8.	ASTM D4048	Ăn mòn tấm đồng, 100 °C, 24 giờ

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Mỡ **PLC GREASE LM-2** có cấp độ theo phân loại **NLGI 2**; Khoảng nhiệt độ làm việc từ -10°C đến +110°C

3.2 Yêu cầu đối với sản phẩm Mỡ **PLC GREASE LM-2**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

CHỈ TIÊU CHẤT LƯỢNG	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC GREASE LM-2
1. Theo phân loại NLGI	-	2
2. Độ xuyên kim ở 25°C, 1/10 mm	ASTM D217	265÷295
3. Độ bền làm việc (60 giã), 1/10 mm	ASTM D217	265÷295
4. Nhiệt độ nhỏ giọt, °C, min	ASTM D566	180
5. Độ bền oxy hóa, max	ASTM D942	7
6. Khuynh hướng rò rỉ, g, max	ASTM D1263	5
7. Ăn mòn tấm đồng, 100°C, 24 h	ASTM D4048	Không ăn mòn

Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.

3.3. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057)

4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2012/PLC.

4.2 Bao gói: Mỡ **PLC GREASE LM-2** được đóng gói theo trọng lượng ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 180 kg và Thùng 15 kg.

5. Các yêu cầu khác: Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.