

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 33 : 2017/PLC

**MỠ CHỊU ÁP PLC GREASE L - EP
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2017

MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Mỡ chịu áp **PLC GREASE L - EP** số hiệu: TCCS 33 : 2017/PLC do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex - CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.

4
0
D
/1
P
TP



PETROLIMEX

TỔNG CÔNG TY HOÁ
DẦU PETROLIMEX

MỠ CHỊU ÁP
PLC GREASE L - EP

TCCS 33 :2017/PLC

Lần soát xét : 04

Ngày hiệu lực : 26/06/2017

MỠ CHỊU ÁP PLC GREASE L - EP - YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. **Phạm vi áp dụng:** Tiêu chuẩn này áp dụng cho Mỡ chịu áp **PLC GREASE L - EP** là mỡ đa dụng chịu áp và kháng nước được sản xuất từ dầu gốc chất lượng hảo hạng và chất làm đặc là xà phòng Lithium. Loại mỡ này có chứa các phụ gia chịu áp loại không chì để tăng cường khả năng chịu tải nặng và va đập, phụ gia chống gỉ, chống ô xy hóa và chống mài mòn và các phụ gia đặc trưng để kéo dài tuổi thọ của mỡ.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	Ký hiệu	Tên tiêu chuẩn
1.	-	Theo phân loại NLGI
2.	ASTM D217	Độ xuyên kim ở 25°C, 1/10 mm
3.	ASTM D217	Độ bền làm việc (60 giã), 1/10 mm
4.	ASTM D566	Nhiệt độ nhỏ giọt, °C, min
5.	ASTM D942	Độ bền oxy hóa, psi drop, max
6.	ASTM D1263	Khuynh hướng rò rỉ, g, max
7.	ASTM D6138	Tính chống rỉ (SKF Emcor "B")
8.	ASTM D4048	Ăn mòn tấm đồng, 100°C, 24h

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Mỡ chịu áp **PLC GREASE L - EP** có cấp độ theo phân loại **NLGI 00, 0,1,2,3**; khoảng nhiệt độ làm việc từ -10°C-120°C

3.2 Yêu cầu đối với sản phẩm Mỡ chịu áp **PLC GREASE L- EP**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

CHỈ TIÊU CHẤT LƯỢNG	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC GREASE L -EP				
		00	0	1	2	3
1. Theo phân loại NLGI	-	00	0	1	2	3
2. Độ xuyên kim ở 25°C, 1/10 mm	ASTM D217	400÷430	355÷385	310÷340	265÷295	220÷250
3. Độ bền làm việc (60 giã), 1/10 mm	ASTM D217	400÷430	355÷385	310÷340	265÷295	220÷250
4. Nhiệt độ nhỏ giọt, °C, min	ASTM D566	160	160	180	180	180
5. Độ bền oxy hóa, max	ASTM D942	7	7	7	7	7
6. Khuynh hướng rò rỉ, g, max	ASTM D1263	-	-	5	5	5
7. Ăn mòn tấm đồng, 100°C, 24h	ASTM D4048	Không ăn mòn				

Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.

3.3. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057).

4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2012/PLC

4.2 4.2 Bao gói: Mỡ chịu áp **PLC GREASE L-EP** được đóng gói theo trọng lượng ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 180 kg; Thùng 15 kg, Hộp 0,5 kg.

5. Các yêu cầu khác: Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.

