



# **TIÊU CHUẨN CƠ SỞ**

---

**TCCS 31:2017/PLC**

## **MỠ CHỊU NHIỆT PLC GREASE HTC-2 - YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2017

# MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

5  
10  
RC  
CT  
A

## LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Mỡ chịu nhiệt **PLC GREASE HTC-2** số hiệu: TCCS 31: 2017/PLC do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex - CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.

T  
/)  
0/  
0,  
1/  
P  
—  
IP  
—



PETROLIMEX

TỔNG CÔNG TY HOÁ  
DẦU PETROLIMEX

MỠ CHỊU NHIỆT  
PLC GREASE HTC-2

TCCS 31 :2017/PLC

Lần soát xét : 03

Ngày hiệu lực : 05/07/2017

## MỠ CHỊU NHIỆT PLC GREASE HTC-2 - YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. **Phạm vi áp dụng:** Tiêu chuẩn này áp dụng cho Mỡ chịu nhiệt **PLC GREASE HTC-2** được sản xuất từ dầu gốc có chất lượng cao và bentonite hữu cơ có độ bền cấu trúc lớn nên có tính chịu nhiệt tốt. Loại mỡ này còn được sản xuất với các phụ gia để tăng cường tính năng chịu áp và các phụ gia chống ô xy hóa, chống rỉ (sét).

### 2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	Ký hiệu	Tên tiêu chuẩn
1	-	Theo phân loại NLGI
2	ASTM D217	Độ xuyên kim ở 25°C, 1/10 mm
3	ASTM D217	Độ bền làm việc (60 giã), 1/10 mm
4	ASTM D217	Độ bền làm việc (10.000 giã), 1/10 mm
5	ASTM D566	Nhiệt độ nhỏ giọt, °C, min
6	ASTM D6138	Tính chống ăn mòn thép (SKF Emcore "B")
7	ASTM D2596	Tải trọng hàn dính (Weld Load), kg
8	ASTM D942	Độ bền oxi hóa, psi drop, max
9	ASTM D1263	Khuynh hướng rò rỉ, g, max
10	ASTM D4048	Ăn mòn tấm đồng, 100 °C, 24 giờ
11	ASTM D1743	Tính chống gỉ

### 3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Mỡ chịu nhiệt **PLC GREASE HTC-2** có cấp độ theo phân loại **NLGI 2**; khoảng nhiệt độ làm việc từ -10°C đến 180°C.

3.2 Yêu cầu đối với sản phẩm Mỡ chịu nhiệt **PLC GREASE HTC-2**: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:



CHỈ TIÊU CHẤT LƯỢNG	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC GREASE HTC-2
1. Theo phân loại NLGI	-	2
2. Độ xuyên kim ở 25°C, 1/10mm	ASTM D217	265÷295
3. Độ bền làm việc (60 giã), 1/10mm	ASTM D217	265÷295
4. Nhiệt độ nhỏ giọt, °C, min	ASTM D566	260
5. Độ bền oxi hóa, psi drop, max	ASTM D942	7
6. Ăn mòn tấm đồng, 100°C, 24 giờ	ASTM D4048	Không ăn mòn
7. Tính chống rỉ	ASTM D1743	Đạt

*Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.*

3.3. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D4057)

#### 4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2012/PLC

4.2 Bao gói: Mỡ chịu nhiệt **PLC GREASE HTC-2** được đóng gói theo trọng lượng ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 180 kg và Thùng 15 kg.

**5. Các yêu cầu khác:** Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.

