

# CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HÓA

Số: 13

Doanh nghiệp: **TỔNG CÔNG TY HÓA DẦU PETROLIMEX - CTCP**

Địa chỉ: Số 229, Tầng 18 và 19 Tây Sơn, P. Ngã Tư Sở, Quận Đống Đa – TP. Hà Nội

Điện thoại: 04 38513205

Fax: 04 38513207

Email: [plc@petrolimex.com.vn](mailto:plc@petrolimex.com.vn)

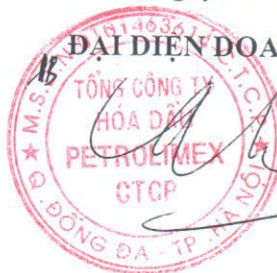
## CÔNG BỐ:

- Tiêu chuẩn: **TCCS 13:2017/PLC**  
**DẦU BÁNH RĂNG PLC ANGLA, PLC**  
**INDUSGEAR**
- Áp dụng cho sản phẩm, hàng hóa:
- Dầu nhờn bánh răng:  
**PLC ANGLA 68; 100; 150; 220; 320; 460; 680; 1000; 1500**  
**PLC INDUSGEAR 68; 100; 150; 220; 320; 460; 680; 1000; 1500**

Mã số: 2710

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn công bố nêu trên.

Hà nội, ngày 28 tháng 03 năm 2017



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC  
*Lê Quang Tuấn*

# **TIÊU CHUẨN CƠ SỞ**

---

**TCCS 13:2017/PLC**

**DẦU NHỜN BÁNH RĂNG PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR 68,  
100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500  
- YÊU CẦU KỸ THUẬT**

Hà Nội – 2017

# MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	3

## LỜI NÓI ĐẦU

Tiêu chuẩn Dầu nhờn bánh răng **PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500** số hiệu: **TCCS 13:2017/PLC** do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex - CTCP (PLC) biên soạn và ban hành.

1074  
CÔNG TY  
HÓA DẦU  
PETROLIMEX  
CTCP  
TP. HỒ CHÍ MINH

 <p><b>PETROLIMEX</b> <b>TỔNG CÔNG TY HÓA</b> <b>DẦU PETROLIMEX</b></p>	<p><b>DẦU NHỜN BÁNH RĂNG PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500</b></p>	<p><b><u>TCCS 13:2017/PLC</u></b> Lần soát xét: 03 Ngày hiệu lực: 28/03/2017</p>
---	--	--

**DẦU NHỜN BÁNH RĂNG PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR  
68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500  
YÊU CẦU KỸ THUẬT**

1. **Phạm vi áp dụng:** Tiêu chuẩn này áp dụng cho Dầu nhờn bánh răng công nghiệp **PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR 68; 100; 150; 220; 320; 460; 680; 1000; 1500** do Tổng công ty Hóa dầu Petrolimex – CTCP (PLC) sản xuất.

2. **Tiêu chuẩn trích dẫn:**

TT	KÝ HIỆU	TÊN TIÊU CHUẨN
1.	ASTM D445	Phương pháp thử xác định Độ nhớt
2.	ASTM D2270	Phương pháp thử xác định Chỉ số độ nhớt, min
3.	ASTM D92	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ chớp cháy
4.	ASTM D97	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ đông đặc
5.	ASTM D95	Phương pháp thử xác định Hàm lượng nước
6.	ASTM D892	Phương pháp thử xác định Đặc tính tạo bọt
7.	ASTM D1401	Phương pháp thử xác định Đặc tính phá nhũ
8.	ASTM D4951	Phương pháp thử xác định Hàm lượng P
9.	ASTM D1298	Phương pháp thử xác định Tỷ trọng
10.	TCVN 6777 (ASTM D4057)	Sản phẩm dầu mỏ – Phương pháp lấy mẫu thủ công

3. **Yêu cầu kỹ thuật:**

3.1 Tiêu chuẩn này qui định các chỉ tiêu chất lượng cho Dầu nhờn bánh răng công nghiệp **PLC ANGLA , PLC INDUSGEAR 68; 100; 150; 220; 320; 460; 680; 1000 ; 1500** như sau:

- Phân loại theo độ nhớt ISO tương ứng: 68; 100; 150; 220; 320; 460; 680; 1000; 1500

3.2 Yêu cầu đối với nguyên liệu chính:

- Dầu gốc: Gốc dầu mỏ.
- Phụ gia: Phụ gia dùng cho dầu truyền động.

Các nguyên liệu đưa vào sản xuất đều đảm bảo chất lượng.

3.3 Yêu cầu đối với sản phẩm: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:



TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR										
		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500		
1. Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D445	66÷71	98÷110	147÷156	215÷225	310÷330	455÷470	675÷710	900÷1100	1350-1550		
2. Chỉ số độ nhớt, min	ASTM D2270	104	100	96	94	92	90	90	90	90		
3. Nhiệt độ chớp cháy, °C, min	ASTM D92	210	210	220	220	220	220	220	220	220		
4. Nhiệt độ đông đặc, °C, max	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9	-6	-6	-3	-3		
5. Hàm lượng nước, %TT, max	ASTM D95	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05		
6. Đặc tính tạo bọt, ml, max	ASTM D892											
-SEQ I:		50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0		
-SEQ II:		50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0		
7. Hàm lượng P, % KL**	ASTM D4951	0,013÷0,016										

Trên đây là các số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không phải là thông số kỹ thuật cố định.

3.3 Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D 4057)

#### 4. Thông tin bổ sung:

4.1 Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2012/PLC

4.2 Bao gói: Dầu nhờn bánh răng **PLC ANGLA, PLC INDUSGEAR 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500** được đóng gói theo dung tích ghi trên bao bì. Thông thường: Angla: Phuy 209 lít, Xá; Indusgear: Phuy 209 lít, Xá, Thùng 18 lít.

5. **Các yêu cầu khác:** Chứng nhận chất lượng hàng hóa: Theo chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hóa.

---