



PETROLIMEX

HỒ SƠ NHỰA ĐƯỜNG CẢI TIẾN PMB III

Đơn vị cung cấp: Công ty TNHH Nhựa Đường Petrolimex

Địa chỉ: Tầng 19, Số 229 Tây Sơn, Đống Đa, Hà Nội

Fax: 043 8513206

Tel: 043 8513206

Sản phẩm : Nhựa đường polime (Mác: PMBIII)

Hồ sơ bao gồm

Giới thiệu chung

Quy trình sản xuất, vận chuyển và tồn chứa

Quy trình quản lý chất lượng

Thông tin khuyến cáo trong quá trình sử dụng sản phẩm nhựa đường PMB cải tiến III từ nhà cung cấp

Hồ sơ đính kèm :

Phụ lục 1 : Thông tin sản phẩm nhựa đường 60/70 dùng để sản xuất nhựa đường cải tiến PMBIII

Phụ lục 2 : Các dự án tham khảo

CÔNG TY TNHH NHỰA ĐƯỜNG PETROLIMEX



A.GIỚI THIỆU CHUNG

I. Tổng quan về Công ty TNHH Nhựa Đường Petrolimex:

Công ty TNHH Nhựa đường Petrolimex (Công ty) là Công ty con của Công ty CP hoá dầu Petrolimex (PLC) – Đơn vị thành viên của Tập đoàn xăng dầu Việt Nam. Công ty chuyên kinh doanh Nhựa đường và các sản phẩm có dẫn suất từ nhựa đường, trên thị trường toàn quốc và các nước trong khu vực Nam Á.

Là đơn vị đầu tiên tổ chức kinh doanh nhựa đường đặc nóng 60/70 tại Việt Nam từ năm 1994. Sau nhiều năm phát triển, hiện nay Công ty đã khẳng định được sức mạnh, uy tín trên thị trường và luôn là “Nhà cung cấp Nhựa đường hàng đầu Việt Nam”.

Năm 2008, Công ty đã đầu tư nhà máy sản xuất nhũ tương nhựa đường tại Thượng Lý – Hải Phòng với dây chuyền công nghệ hiện đại theo tiêu chuẩn EU của Italy. Với sự phát triển mạnh mẽ nhằm đa dạng hóa sản phẩm, trong năm 2010 và 2011 Công ty tiếp tục đầu tư thêm hai dây chuyền sản xuất nhựa đường Polime công suất 50 tấn/h tại Hải Phòng, nhựa đường nhũ tương, nhựa đường polime tại Nhà Bè – TP Hồ Chí Minh trên dây chuyền công nghệ hiện đại theo tiêu chuẩn Hoa Kỳ. Năm 2012, Công ty triển khai đầu tư lắp đặt dây chuyền sản xuất nhựa đường nhũ tương, nhựa đường polime tại kho Thọ Quang – Đà Nẵng hiện đại theo tiêu chuẩn Hoa Kỳ để sẵn sàng cung cấp các sản phẩm nhựa đường đồng bộ cho các dự án từ Bắc đến Nam.

Mục tiêu của Công ty Nhựa đường Petrolimex là giữ vững vị trí nhà cung cấp hàng đầu. Từ khi thành lập đến nay, Công ty nỗ lực cho mục tiêu: "Xây dựng các giá trị cốt lõi làm mục tiêu định hướng phát triển, nhằm tạo cho khách hàng sự yên tâm khi sử dụng sản phẩm mang thương hiệu Nhựa đường Petrolimex. Ngoài mục tiêu giữ vững thị phần, Petrolimex còn góp phần ổn định thị trường - đây cũng là kim chỉ nam trong hoạt động sản xuất kinh doanh của Công ty”.

1.Sản phẩm kinh doanh của Công ty:

- Sản phẩm Nhựa đường đặc nóng phẩm cấp cao, được nhập khẩu từ các nhà máy lọc dầu tại Singapore, Thái Lan, Đài Loan, Hàn Quốc, Nhật Bản... như Esso, SRC, SK, Thai lube, Simosa ... , và của các Hãng có uy tín trên thế giới.
- Sản phẩm Nhựa đường phuy phẩm cấp cao, được đóng phuy từ Nhựa đường đặc nóng nhập khẩu, trên dây chuyền công nghệ khép kín.
- Sản phẩm Nhũ tương nhựa đường, nhựa đường Polime sản xuất tại các nhà máy của Công ty đặt tại Thượng Lý - Hải Phòng, Cửa Lò _ Nghệ An và TP Hồ Chí Minh bao gồm các loại chính như:
 - + Nhựa đường Polime mác PMB I, PMB II, PMB III.
 - + Nhựa đường nhũ tương gốc axit: CRS 1, CRS 2, CMS 2, CMS 2h, CSS 1, CSS 1h.
 - + Nhũ tương nhựa đường Polime mác CRS-1P, CRS-2P, CMS-2HP, CSS-1HP
 - + Nhựa đường lỏng MC 30, MC 70

2. Hệ thống thiết bị phục vụ kinh doanh của Công ty:

Hệ thống 6 kho bể chứa hiện đại, với sức chứa trên 25000 tấn, cùng với các dây chuyền sản xuất nhựa đường nhũ tương, nhựa đường polime, nhựa đường lỏng và trên 70 xe bồn chuyên dụng trọng tải từ 10 – 16 Tấn

| TT | Địa điểm | Sức chứa (tấn) | Dây chuyền sản xuất | Xe bồn chuyên dụng (xe) |
|----|-----------------------|----------------|---|-------------------------|
| 1 | Thượng Lý – Hải Phòng | 6500 | 01 dây chuyền sx nhựa lỏng | 20 |
| | | | 01 dây chuyền sx nhựa đường nhũ tương | |
| | | | 01 dây chuyền sản xuất nhựa đường polime | |
| 2 | Cửa Lò - Nghệ An | 2400 | 01 dây chuyền sx nhựa đường polime | 20 |
| 3 | Thọ Quang – Đà Nẵng | 6500 | 01 dây chuyền sx nhựa đường nhũ tương, sx nhựa đường polime, sx nhựa lỏng | 05 |
| 4 | Quy Nhơn – Bình Định | 2400 | | 05 |
| 5 | Nhà Bè – TP HCM | 6900 | 01 dây chuyền sx nhựa đường nhũ tương, sx nhựa đường polime, sx nhựa lỏng | 20 |
| 6 | Trà Nóc – Cần Thơ | 2700 | | 05 |

- Ngoài ra Công ty còn trang bị các xe tưới nhũ tương chuyên dụng, các bể chứa nhũ tương di động có dung tích từ $5\text{ m}^3 \div 5,6\text{ m}^3$, sẵn sàng đáp ứng khi khách hàng có nhu cầu mượn để sử dụng tại công trường.
- 02 phòng thí nghiệm, với trang thiết bị hiện đại, đạt tiêu chuẩn Quốc gia (VILAS) đặt tại Hải Phòng và TP Hồ Chí Minh.

3. Hệ thống quản lý chất lượng áp dụng tại Công ty:

- Hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001 – 2008 do tổ chức BVQI của Vương quốc Anh chứng nhận.
- Chính sách chất lượng: Sản phẩm tiêu chuẩn, dịch vụ hoàn hảo, thỏa mãn tốt nhất nhu cầu của khách hàng.

4. Nguồn nhân lực của Công ty bao gồm:

- Đội ngũ cán bộ kỹ thuật chuyên nghiệp, giàu kinh nghiệm.
- Đội ngũ cán bộ tiếp thị năng động, nhiệt tình và hết lòng vì khách hàng.
- Đội ngũ lái xe chuyên nghiệp và tận tình phục vụ khách hàng.
- Đội ngũ cán bộ lãnh đạo có bản lĩnh kinh doanh, luôn luôn coi trọng chất lượng dịch vụ phục vụ khách hàng.

5. Công ty đã tham gia cung cấp nhựa đường và các sản phẩm có dẫn xuất từ nhựa đường cho các dự án sau:

Nhựa đường 60/70

- **Miền Bắc:** Hợp đồng 1 Quốc lộ 5 (Taisei - Rotec J/V), Hợp đồng 2 Quốc lộ 5, dự án nâng cấp Quốc lộ 1 Hà Nội - Dốc Xây (COVEC), dự án Đường cao tốc Láng - Hoà Lạc (Tổng công ty XD Trường Sơn, Cienco 8, Cienco 1, Cienco 4, Sở giao thông Hà Nội), dự án Quốc lộ 1 Hà Nội - Lạng Sơn (CIENCO 1), dự án Đường 10, dự án Đường 18, ...
- **Miền Trung:** Dự án Quốc lộ 1 Vinh - Đông Hà, dự án cải tạo và nâng cấp Đường 14, dự án Quốc lộ 1 Đông Hà - Quảng Ngãi, dự án Quốc lộ 1 Quảng Ngãi - Nha Trang, ...
- **Miền Nam:** Dự án Quốc lộ 1 TP. Hồ Chí Minh - Cần Thơ (Cienco 8, Cienco 5...), dự án Quốc lộ 1 R100, R200, R300, dự án Quốc lộ 1A Cần Thơ - Năm Căn (Cienco1), dự án Quốc lộ 61 (Khu QLĐB VII), dự án Quốc lộ 80 (Cienco 8), dự án cải tạo và nâng cấp sân bay Tân Sơn Nhất, Đại lộ Đông Tây, đường cao tốc Sài Gòn - Trung Lương ...

Nhựa đường Polime

- Dự án đường cao tốc Đại Lộ Thăng Long
- Dự án đường cao tốc Cầu Giẽ - Ninh Bình

Nhựa đường nhũ tương

Quốc lộ 5, Đường cao tốc Láng - Hoà Lạc (Cienco 1), Đường cao tốc Cầu Giẽ - Ninh Bình (Tcty XD Trường Sơn, Vinaconex, Cienco1), Quốc lộ 1 Hà Nội - Lạng Sơn (UDIC), QL10, QL18, QL3...

II. Nhựa Đường Cải Tiến PMB III

Nhằm đáp ứng yêu cầu từ những dự án xây dựng đường cao tốc và sân bay những công trình trọng điểm ở Việt Nam cũng như phù hợp với chiến lược phát triển chung của tập đoàn Petrolimex, Công ty TNHH Nhựa Đường Petrolimex đã tích cực tham gia các hoạt động :

- Mở ra các hội thảo nhằm giới thiệu và cung cấp cho những cơ quan hữu quan về nhựa đường polyme cải tiến.
- Tổ chức đi tham quan một số dự án sử dụng nhựa đường cải tiến nhằm giúp các cơ quan hữu quan có cái nhìn thực tế trong việc sử dụng nhựa đường cải tiến.
- Tham gia vào các quá trình xây dựng hệ thống quy trình quy phạm dành cho bê tông nhựa đường cải tiến.
- Đầu tư nhà máy sản xuất nhựa đường PMB cải tiến tại Hải Phòng, đi vào hoạt động vào năm 2010, nhà máy thứ hai tại TPHCM vào năm 2011, nhà máy thứ hai tại Đà Nẵng vào năm 2012, và nhà máy thứ ba tại Cửa Lò vào năm 2012.

B. QUY TRÌNH SẢN XUẤT, TỒN CHỨA, VẬN CHUYỂN, THI CÔNG CỦA NHỰA ĐƯỜNG CẢI TIẾN PMB III

I. Quy trình sản xuất

1. Vật liệu

Vật liệu cho quá trình sử dụng nhựa đường polymer cải tiến bao gồm nhựa đường 60/70 và các loại chất cải tiến cần thiết.

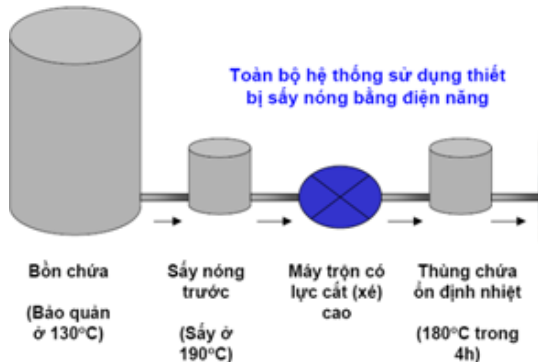
2. Thiết bị :

- Hệ thống trộn nghiền có tốc độ cao hiện đại (High Shear Mixing)
- Bộ phận cung cấp nhiệt
- Máy nén khí
- Thiết bị trao đổi (gia) nhiệt
- Bơm cung cấp các vật liệu
- Đồng hồ đo tốc độ cung cấp vật liệu
- Các van kiểm soát
- Thiết bị theo dõi điện tử
- Các bồn chứa
- Cân

3. Quy trình sản xuất nhựa đường polymer cải tiến

Quá trình sản xuất nhựa được bắt đầu với việc sấy nóng nhựa đường 60/ 70 lên đến khoảng 180 - 190⁰C trộn với các loại phụ gia. Hỗn hợp sẽ được khuấy trộn bởi một hệ thống máy nghiền tốc độ cao hiện đại. Trước khi các vật liệu được đưa vào để phối trộn, hệ thống cân tự động sẽ đưa khối lượng theo từng mẻ trộn. Việc kiểm soát tốc độ cung cấp vật liệu cũng được kiểm soát trong quá trình trộn. Đối với từng mẻ trộn việc tiến hành thử các chỉ tiêu theo kỹ thuật quan trọng và có sự điều chỉnh cần thiết nhằm phù hợp với chất lượng yêu cầu . Cuối cùng, sản phẩm nhựa sẽ được đưa vào bồn chứa.

Quy trình sản xuất



II. Quá trình tồn chứa nhựa đường polime cải tiến

1. Xe bồn nhựa đường

PMB III có thể được cung cấp bằng hệ thống xe bồn thông thường từ nhà máy sản xuất đến trạm trộn bê tông nhựa như sử dụng đối với các loại nhựa đường khác.

Tuy nhiên, xe chở nhựa đường nên sử dụng hệ thống gia nhiệt bằng dầu, không nên sử dụng hệ thống đun nóng trực tiếp vì có thể ảnh hưởng đến kết cấu polymer.

2. Bồn chứa di động

Tại những khu vực có thể cung cấp bằng hệ thống xe bồn có thể sử dụng các loại xe bồn di động có kích thước 20", với sức chứa tương đương với 15-20 tấn.

Hệ thống bồn chứa nên trang bị thiết bị gia nhiệt bằng dầu hoặc bằng điện, có thể kiểm soát nhiệt độ trong quá trình gia nhiệt.

3. Bồn chứa

PMB III có thể được tồn trữ bằng các bồn chứa như sử dụng đối với nhựa đường thông thường được trang bị hệ thống gia nhiệt bằng dầu hoặc bằng điện có thể kiểm soát được nhiệt độ các thông số nhiệt độ tuân thủ theo nhiệt độ khuyến cáo (mục D- Thông tin khuyến cáo trong quá trình sử dụng sản phẩm nhựa đường PMB III từ nhà cung cấp).

4. Sử dụng và tồn trữ

Cũng như nhựa đường thông thường, PMB III nên được tồn trữ ở bồn chứa có nắp đậy và giữ ở nhiệt độ thấp nếu tồn trữ lâu dài.

Nếu không sử dụng ngay, không nên tồn trữ PMB III tại nhiệt độ cao từ 165 – 180°C quá 3 – 5 ngày.

Trong khoảng thời gian vài ngày, nên giữ nhiệt độ tồn trữ ở 150°C nếu thời gian dài hơn, có thể giữ ở 100 hoặc thấp hơn tùy thuộc vào thời gian sử dụng.

Khi gia nhiệt trở lại, phải đảm bảo rằng bề mặt tiếp xúc của thiết bị gia nhiệt bằng dầu hoặc bằng điện với PMB III phải được duy trì ở 200 °C tuy nhiên độ giới hạn là 220 °C

Khi nhiệt độ bồn đạt đến 165-180 °C thì có thể đưa vào sử dụng.

Quy trình về an toàn sử dụng PMB III cũng giống như đối với quy trình sử dụng nhựa đường thông thường.

III. Sản xuất và thi công bê tông nhựa sử dụng PMB III

1. Sản xuất bê tông nhựa

Việc sản xuất bê tông nhựa sử dụng nhựa đường PMB III tương tự như việc sản xuất bê tông nhựa sử dụng nhựa đường thông thường, ở các trạm trộn mẻ hoặc trạm trộn liên tục

Nhiệt độ phối trộn nên trong khoảng từ 165 – 175°C.

2. Tôn chứa và vận chuyển bê tông nhựa

Hỗn hợp bê tông có thể chứa trong xi lô hoặc được xả trực tiếp vào xe ô tô tải vận chuyển đến công trường nên phủ bạt kín để đảm bảo nhiệt độ khi ra đến công trường.

Không nên lưu trữ hỗn hợp bê tông nhựa ở khoảng 170 – 180°C quá 4 giờ.

3. Thi công

Có thể dùng máy rải thảm thông thường đối với bê tông nhựa sử dụng PMB III tương tự như sử dụng với bê tông nhựa thông thường.

Tuy nhiên, nên lưu ý rằng nên điều chỉnh nhiệt độ máy rải thảm thích hợp vì PMB III có độ nhớt cao hơn so với nhựa thông thường.

Không nên lưu trữ bê tông nhựa trong máy rải trong thời gian chờ đợi và nên làm vệ sinh hệ thống băng tải, ruột gà sau khi thi công xong.

4. Đầm nén

Nhiệt độ tối ưu cho quá trình đầm nén bê tông nhựa sử dụng PMBIII tại công trường từ 140 – 160°C.

Nên tiến hành đầm nén sau khi bê tông nhựa được rải ra mặt đường vì độ nhớt của PMB III cao hơn so với nhựa đường thông thường và phải rải hoàn thành trước khi bê tông nhựa xuống dưới 125°C.

Việc đầm nén có thể sử dụng loại lu tĩnh thẳng ví dụ như các loại lu bánh thép thông thường.

Trong trường hợp cần thông xe nhanh, có thể dùng lu bánh lốp để đầm nén sau khi đã đầm bằng lu bánh thép để hoàn thiện mặt đường.

Vì lý do kỹ thuật và môi trường, khuyến cáo nên sử dụng nước để phun chống dính bánh xe máy lu bánh thép/lu bánh lốp, lưu ý hỗn hợp bê tông nhựa sử dụng PMBIII sẽ dính hơn so với bê tông nhựa thông thường.

Đối với loại lu bánh lốp, có thể sử dụng một lượng tối thiểu dầu ăn/ dầu trắng bôi lên trên bánh lốp để chống dính trong thời gian ban đầu và tiếp tục dùng nước sau khi bánh lu đã ẩm lên.

Nên làm sạch bánh lu lóp trong quá trình bắt đầu đầm nén đến khi bánh lóp đã ẩm lên.

C. HỆ THỐNG KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM

1. Chỉ tiêu chất lượng Nhựa Đường Petrolimex

Nhựa đặc nóng của Công ty được sản xuất, tồn chứa và phân phối theo đúng các yêu cầu kỹ thuật của tiêu chuẩn Việt Nam. Chất lượng sản phẩm được kiểm soát chặt chẽ từ trong quá trình sản xuất cho đến phân phối. Nhân viên phòng thí nghiệm sẽ lấy mẫu (2 lần một tháng) và thí nghiệm để đảm bảo chất lượng sản phẩm đúng theo các tiêu chuẩn kỹ thuật của Nhựa Đường Petrolimex và phù hợp với tiêu chuẩn ngành 22 TCN 279-01.

Các chỉ tiêu chất lượng sử dụng gồm:

- Tiêu chuẩn vật liệu nhựa đường đặc 22 TCN 279-01
- Tiêu chuẩn AASHTO M 20 - 70

2. Chỉ tiêu kỹ thuật của nhựa PMB III

| TT | Các chỉ tiêu | Đơn vị | Trị số tiêu chuẩn |
|----|---|------------------|-------------------|
| 1 | Nhiệt độ hoá mềm (phương pháp vòng bi) Softening Point (Ring and Ball Method) | độ C | min. 80 |
| 2 | Độ kim lún ở 25 ⁰ C Penetration at 25 Deg. C | 0,1 mm | 40-70 |
| 3 | Nhiệt độ bắt lửa Flash Point | độ C | min. 230 |
| 4 | Lượng tổn thất khi đun nóng ở 163 ⁰ C trong vòng 5 h Loss on heating for 5 hours at 163 deg.C | % | max. 0,6 |
| 5 | Tỉ lệ độ kim lún của nhựa đường sau khi đun nóng ở nhiệt độ 163 ⁰ C trong vòng 5 h Ratio of Penetration of Residue after Heating for 5 hours at 163 deg.C to Original | % | min. 65 |
| 6 | Lượng hoà tan trong Trichloroethylene Solubility in Trichloroethylene C2Cl4 | % | min. 99 |
| 7 | Khối lượng riêng ở 25 ⁰ C Specific Gravity at 25 deg.C | g/m ³ | 1,00 -1,05 |
| 8 | Độ dính bám với đá Effect of Water on Polymer Modified Bitumen Coated Aggregate Using Boiling | cấp độ | min.cấp độ 4 |

| | | | |
|----|--|------|----------|
| | Water | | |
| 9 | Độ đàn hồi (ở 25 ⁰ C) Elastic Recovery at 25oC, 10 cm elongation | % | min. 70 |
| 10 | Độ ổn định lưu trữ(gia nhiệt ở 163 ⁰ C trong 48 h, sai khác nhiệt độ hoá mềm phần trên và dưới của mẫu) Storage Stability for 48 hours at 163 deg.C, Difference of Softening Point. | độ C | max. 3,0 |
| 11 | Độ nhớt ở 135 ⁰ C(con thoi 21,tốc độ cắt 18,6 ⁻¹ nhớt kế Brookfield) Dynamic Viscosity at 135oC (spindle 21, 18.6 s-1, Brookfield Viscometer) | Pa.s | max. 3,0 |

3. Quy trình thí nghiệm đối với nhựa PMB III

Lấy mẫu tại phòng thí nghiệm

Để dễ dàng trong việc sử dụng và làm thí nghiệm, có thể lấy từ 1 đến 4 lít mẫu PMB III cho vào hộp kim loại mới ,sạch và có nắp đậy.

Trước khi lấy mẫu ,phải đun nóng PMB III trong ồn chứa tới nhiệt độ 170 – 180⁰C, sau đó khuấy trộn đều bằng cánh khuấy hoặc bơm tuần hoàn. Tại trạm trộn bê tông nhựa, có thể lấy mẫu qua van lấy mẫu nằm trên đường ống cấp nhựa.

Vì lí do an toàn lưu ý phải tắt bơm trước khi lấy mẫu và đường ống/van xả phải được đảm bảo làm sạch để không bị lẫn với các loại nhựa đường khác.

Sử dụng mẫu trong phòng thí nghiệm

Đun nóng PMB III đến 165 – 180⁰C, bép đun nên đặt dưới tủ hút không khí và lưu ý không đun quá nhiệt độ 180⁰C.

Khi đạt tới nhiệt độ nêu ở trên, khuấy mẫu thật đều trước khi rót vào các khuôn thí nghiệm, và có thể dùng các hộp nhỏ hơn để rút ngắn thời gian chuẩn bị mẫu.

Mẫu bê tông nhựa

Khi trộn mẫu bê tông nhựa, nhiệt độ phối trộn trong khoảng 165 – 175⁰C, nên kiểm soát nhiệt độ chặt chẽ và không được sử dụng các thiết bị đốt trực tiếp vào mẫu bê tông nhựa.

Nhiệt độ đầm nén trong mẫu Marshall mẫu nằm trong khoảng 150 – 165⁰C.

4. Quy trình kiểm soát chất lượng của Công ty TNHH Nhựa Đường Petrolimex

4a. Nguyên tắc kiểm soát chất lượng đối với nhựa đường nóng

Chất lượng nhựa đường đặc nóng nói chung của Nhựa Đường Petrolimex được đảm bảo và kiểm soát từ trong quá trình chọn lựa nguyên liệu đầu thô, sản xuất, vận chuyển, tồn chứa và phân phối đến khách hàng.

Nhựa đặc nóng được các nhà máy lọc dầu trong khu vực được sản xuất theo đơn đặt hàng của Nhựa Đường Petrolimex, các chỉ tiêu chất lượng được ký kết và nêu rõ trên hợp đồng.

- Trước khi nạp sản phẩm xuống tàu để vận chuyển sang Việt Nam, kết quả phân tích các chỉ tiêu chất lượng sản phẩm của phòng thí nghiệm nhà máy lọc dầu và của một Công ty Giám định Quốc tế (SGS) phải gửi cho Nhựa Đường Petrolimex, sản phẩm chỉ được nạp vào tàu khi có sự chấp thuận về chất lượng của Nhựa Đường Petrolimex.
- Công ty Giám định Quốc tế (SGS) cùng với đại diện nhà máy lọc dầu sẽ lấy mẫu sản phẩm khi nạp vào tàu, niêm phong và gửi cho Nhựa Đường Petrolimex để làm cơ sở đối chứng chất lượng.
- Khi tàu đến cầu cảng của Nhựa Đường Petrolimex, một lần nữa Công ty Giám định Quốc tế (SGS) tại Việt Nam sẽ lấy mẫu và phân tích các chỉ tiêu chất lượng, so sánh với chỉ tiêu ký kết và so sánh với kết quả phân tích của phòng thí nghiệm Nhựa Đường Petrolimex để khẳng định chất lượng sản phẩm.
- Trong quá trình tồn chứa, sản phẩm trong các bồn được lấy mẫu sau mỗi hai tuần để phân tích chất lượng và lưu hồ sơ theo dõi. Kiểm nghiệm viên phải tuân thủ theo các hướng dẫn thử nghiệm đã qui chuẩn.
- Nhằm đảm bảo tính khách quan và kiểm tra kết quả phân tích, Nhựa Đường Petrolimex mời Phân viện miền Nam của Viện khoa học công nghệ GTVT (mỗi tháng một lần) lấy mẫu phân tích và đối chiếu kết quả với phòng thí nghiệm của Nhựa Đường Petrolimex. Ngoài ra, hàng năm phòng thí nghiệm Nhựa Đường Petrolimex còn tham gia chương trình so sánh liên phòng với Trung tâm kỹ thuật III (thuộc Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng) để đánh giá về độ tin cậy của thiết bị và kiểm nghiệm viên. Cùng với sự phát triển của tập đoàn Petrolimex tại Việt Nam, Nhựa Đường Petrolimex đã và đang xây dựng hệ thống đảm bảo chất lượng theo ISO 9001 - 2008.
- Nhiệt độ sản phẩm trong bồn chứa được khống chế tự động ở 105 –115°C.
- Với ưu thế là nguồn cung cấp ổn định và đội tàu vận tải chuyên dùng của Nhựa Đường Petrolimex (đội tàu VP Asphalt), Nhựa Đường Petrolimex luôn chủ động về nguồn hàng, khối lượng và thời gian giao nhận, Nhựa Đường Petrolimex luôn đảm bảo được sản phẩm tồn chứa trong kho nhằm đảm bảo những hiệu quả về tài chính và chất lượng sản phẩm.
- Trong toàn bộ quá trình vận chuyển từ tổng kho đến địa điểm giao hàng, bồn chứa nhựa trên xe tải được niêm phong và kẹp chì nhằm đảm bảo sự đồng nhất của sản phẩm về mặt khối lượng và chất lượng từ tổng kho đến nơi giao hàng.

- Mỗi chuyến giao hàng cho khách hàng bằng xe bồn đều được lấy mẫu và lưu để làm cơ sở đối chứng chất lượng.

Về mặt quản lý chất lượng, Nhựa Đường Petrolimex thực hiện đúng theo qui trình đã nêu, đối với các hạng mục công việc cụ thể đều có các hướng dẫn chi tiết để những người có trách nhiệm của công ty thực hiện. Ngoài ra Nhựa Đường Petrolimex sẵn sàng đầu tư thêm thiết bị mới, tuân thủ theo các yêu cầu - hướng dẫn của Vụ Khoa học Kỹ thuật – Bộ GTVT, nâng cao hơn nữa chất lượng sản phẩm, dịch vụ phục vụ khách hàng. Ngoài ra, với các thế mạnh của tập đoàn Petrolimex trong nghiên cứu, sản xuất, phát triển các sản phẩm, Nhựa Đường Petrolimex luôn chú trọng trong việc đưa các sản phẩm và công nghệ hiện đại vào Việt nam, đóng góp một phần công sức của mình nhằm nâng cao hơn nữa chất lượng và tầm vóc các công trình của Việt nam trong quá trình hội nhập với thế giới.

4b. Đối với nhựa đường cải tiến PMB III

Với nhựa đường cải tiến polime ngoài các phép thử nói chung trên Nhựa Đường Petrolimex cũng tiến hành rất chặt chẽ việc quản lý chất lượng thông qua :

- Quản lý chặt chẽ nguồn nguyên liệu đầu vào.
- Duy tu bảo dưỡng hệ thống thiết bị sản xuất.
- Trong quá trình sản xuất kiểm tra chất lượng của từng mẻ trộn và có sự điều chỉnh nếu cần thiết.
- Trong quá trình lưu trữ việc kiểm tra định kì được tiến hành chặt chẽ.
- Đưa ra các chỉ tiêu chất lượng khuyến cáo đến khách hàng.
- Hỗ trợ khách hàng trong công việc thiết kế cũng như thử nghiệm.
- Giải đáp thắc mắc, tham gia với đơn vị thi công trong quá trình trộn cũng như quá trình rải.

5. Phòng thí nghiệm Nhựa Đường Petrolimex

Với các trang thiết bị hiện đại cùng các đội ngũ thí nghiệm viên được đào tạo cơ bản ở trong và ngoài nước, phòng thí nghiệm Vilas của Nhựa Đường Petrolimex tại Hải Phòng (Vilas 017), tại TPHCM (Vilas 022). Hiện tại Phòng thí nghiệm nhựa đường của Nhựa Đường Petrolimex thực hiện tất cả các thử nghiệm cho sản phẩm của các kho thuộc Nhựa Đường Petrolimex. Các thử nghiệm cơ bản đối với nhựa đường cải tiến polime mà phòng thí nghiệm của Nhựa Đường Petrolimex đang thực hiện dựa trên tiêu chuẩn 22 TCN319-04. Ngoài các chỉ tiêu kĩ thuật trên, Nhựa Đường Petrolimex đã tiến hành đầu tư bộ thiết bị Hamburg Wheeltracking (Đức) nhằm kiểm soát chất lượng của nhựa PMB một cách tốt hơn.

D. CÁC CHỈ SỐ NHIỆT ĐỘ KHUYẾN CÁO KHI SỬ DỤNG NHỰA ĐƯỜNG CẢI TIẾN PMB III

1. Quá trình tồn chứa và lưu trữ

- Lưu trữ trong thời gian ngắn (3 đến 5 ngày): 170- 185⁰C
- Lưu trữ trong thời gian dài (2 tuần) : < 150⁰C
- Lưu trữ trong thời gian dài (lớn hơn 2 tuần): < 100⁰C

Trong quá trình lưu trữ, PMB được khuyến cáo nên hạn chế quá trình gia nhiệt.

2. Nhiệt độ khuyến cáo nên sử dụng

- Nhiệt độ trộn hỗn hợp : 165 - 175⁰C(không vượt quá 185⁰C)
- Nhiệt độ rải và đầm nén: 150 – 165⁰C.
- Nhiệt độ đầm nén giới hạn : 125 – 130⁰C