

CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HOÁ
Số: 18

Doanh nghiệp: **CÔNG TY CP HOÁ DẦU PETROLIMEX**
Địa chỉ: Số 229 Tây sơn - Quận Đống đa - Hà nội
Điện thoại: 04 38513205
Fax: 04 38513207
E-mail: plc@plc.com.vn

CÔNG BỐ:

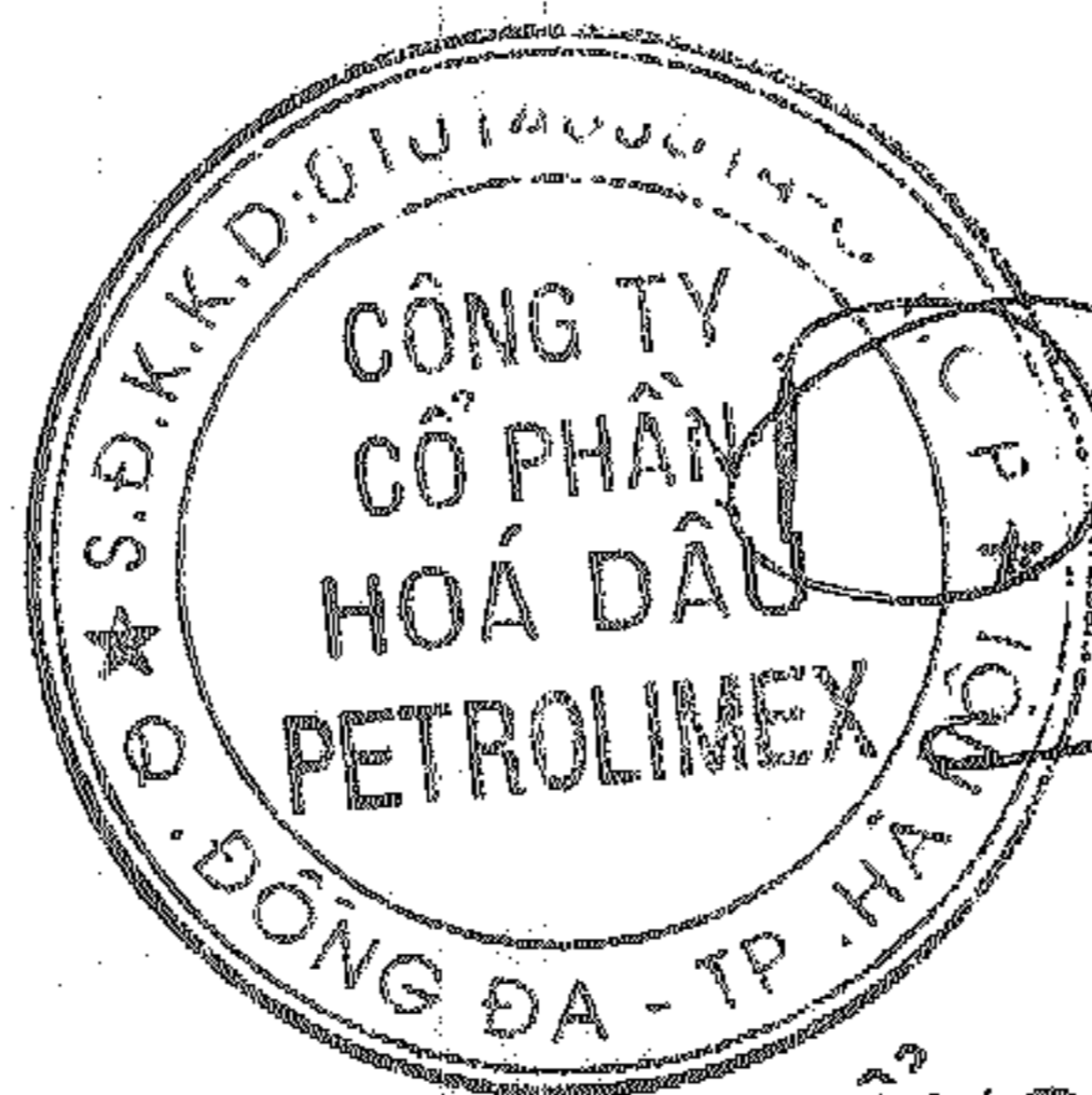
- Tiêu chuẩn: TC 18:2012/PLC
Dầu xúc rửa PLC FLUSHING OIL
- Áp dụng cho hàng hoá:
Dầu nhờn xúc rửa PLC FLUSHING OIL

Mã số: 2710

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hoá theo đúng tiêu chuẩn công bố nêu trên.

Hà nội, ngày 01 tháng 10 năm 2012

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP *ngorben*



TỔNG GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Đức

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 18 : 2012/PLC

DẦU NHỜN XÚC RỬA FLUSHING OIL - YÊU CẦU KỸ THUẬT

Hà nội – 2012

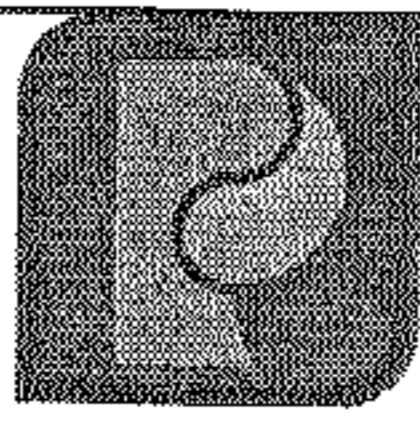
101A
ÔN
CỔ P
IOÁ
ETR
IG Đ

MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	
DẦU NHỒN XÚC RỬA FLUSHING OIL – YÊU CẦU KỸ THUẬT	1
1. Phạm vi áp dụng	1
2. Tiêu chuẩn trích dẫn:	1
3. Yêu cầu kỹ thuật	1
4. Thông tin bổ sung	2
5. Các yêu cầu khác	2

Lời nói đầu:

Tiêu chuẩn Dầu nhờn xúc rửa PLC FLUSHING OIL số hiệu: TC 18 : 2012/PLC do Công ty cổ phần Hoá dầu Petrolimex (PLC) biên soạn và ban hành.



PETROLIMEX

CÔNG TY CP HOÁ DẦU
PETROLIMEX

DẦU NHỜN XÚC RỬA
PLC FLUSHING OIL

TCCS 18 :2012/PLC

Lần soát xét : 1

Ngày hiệu lực : 01/10/2012

DẦU NHỜN XÚC RỬA FLUSHING OIL – YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Phạm vi áp dụng: Tiêu chuẩn này áp dụng cho Dầu nhờn xúc rửa PLC FLUSHING OIL do Công ty CP Hóa dầu Petrolimex sản xuất.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

TT	KÝ HIỆU	TÊN TIÊU CHUẨN
1	ASTM D 445	Phương pháp thử xác định Độ nhớt
2	ASTM D 2270	Phương pháp thử xác định Chỉ số độ nhớt, min
3	ASTM D 92	Phương pháp thử xác định Nhiệt độ bắt cháy
5	ASTM D 95	Phương pháp thử xác định Hàm lượng nước
6	TCVN 6777 (ASTM D 4057)	Sản phẩm dầu mỏ - Phương pháp lấy mẫu thủ công

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Tiêu chuẩn này quy định các chỉ tiêu chất lượng cho các loại dầu xúc rửa PLC FLUSHING OIL như sau:

3.2 Yêu cầu đối với nguyên liệu chính:

- Dầu gốc: Gốc dầu mỏ.
- Phụ gia: Phụ gia dùng cho dầu xúc rửa.

3.3 Yêu cầu đối với sản phẩm: Sản phẩm có các chỉ tiêu mức chất lượng theo quy định tại bảng dưới đây:

TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	PLC FLUSHING OIL
1. Độ nhớt ở 40°C, cSt	ASTM D 445	24,5-35,2
2. Độ nhớt ở 100°C, cSt	ASTM D 445	Kiểm tra
3. Chỉ số độ nhớt, min	ASTM D 2270	95
4. Nhiệt độ bắt cháy, °C, min	ASTM D 92	200
5. Hàm lượng nước, ppm, max	ASTM D 1744	100

3.4. Lấy mẫu: Theo TCVN 6777 (ASTM D 4057)

4. Thông tin bổ sung:

4.1. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản: Theo TCCS 50:2012/PLC

4.2. Bao gói: Dầu được đóng gói theo dung tích ghi trên bao bì. Thông thường: Phuy 209 lít, Thùng 25 và 18 lít.

5. Các yêu cầu khác: Chứng nhận chất lượng hàng hoá: Theo Chứng chỉ chất lượng cụ thể của từng lô hàng do các Phòng thử nghiệm VILAS 017 hoặc VILAS 022 cấp khi giao nhận hàng hoá.